

4° PARTE

SCHEDA TECNICHE GUARNIZIONI: G001, G65, G59

MATERIALE TECNOPRO 235: CARATTERISTICHE FISICHE E MECCANICHE

	Metodo di analisi	Unità di misura	Valori
Peso specifico	ISO R 1183	gr/cm ³	1,42
Durezza	ISO 868		79,5
Modulo elastico	ISO 178	N/mm ²	2700
Carico di rottura	ISO 527	kg/cm ²	360
Allungamento a rottura	ISO 527	%	110
Temperatura Vicat 5 Kg	ISO 306	°C	76
Carico di snervamento	ISO 527	kg/cm ²	390

MATERIALE SIGIPLAST 101: CARATTERISTICHE FISICHE E MECCANICHE

	Metodo di analisi	Unità di misura	Valori
Peso specifico	ASTM D 792	gr/cm ³	1,35
Durezza	ASTM D 224	Shore A	62
Carico di rottura a trazione	ASTM D 638	kg/cm ²	130
	ASTM D 638	%	400
Temperatura massima di esercizio	-	°C	70
Temperatura di irrigidimento	ASTM D 1043	°C	- 48

MATERIALE TECNOPRO 208: CARATTERISTICHE FISICHE E MECCANICHE

	Metodo di analisi	Unità di misura	Valori
Peso specifico	ASTM D 792	gr/cm ³	0,88
Durezza	ASTM D 224	Shore D	35
Carico di snervamento a trazione	ASTM D 638	MPa	9
Allungamento allo snervamento	ASTM D 638	%	55
Carico di rottura a trazione	ASTM D 1525	MPa	11
Allungamento a rottura	ASTM D 256	%	460
Modulo elastico a flessione	ASTM D 790	MPa	350

Composizione dei materiali (guarnizioni): G 001 MATERIALE TECNOPRO 235, SIGIPLAST 101, **G65** MATERIALE TECNOPRO 208, **G 59** MATERIALE TECNOPRO 235, SIGIPLAST 101